

**ソリューション名** マルチ言語対応 設備管理システム

**導入前 課題・目的**  
 グローバルに展開する製造業において、海外の工場でシステムを使用する際、多様な言語で入出力ができるようにしたい。同じ現場で現地作業員と日本人とが同じデータを参照するので、それぞれのPCで自国の言語で表示できるように、ワンタッチで切り替えられるようにしたい。

**導入後 解決**  
 DBに各国語対応の用語辞書を保持し、表示、出力の文言はすべてDBから取得する。これによりワンタッチで各国語の表示に切り替えられるとともに、画面上の項目表示も、自在に配置ができるようにシステムを構築した。これによりユーザーインターフェースが、各工場のニーズに迅速に対応できるようになった。

**機能概要**

