

ソリューション名

設備検査・劣化情報 集中管理システム

導入前 課題・目的

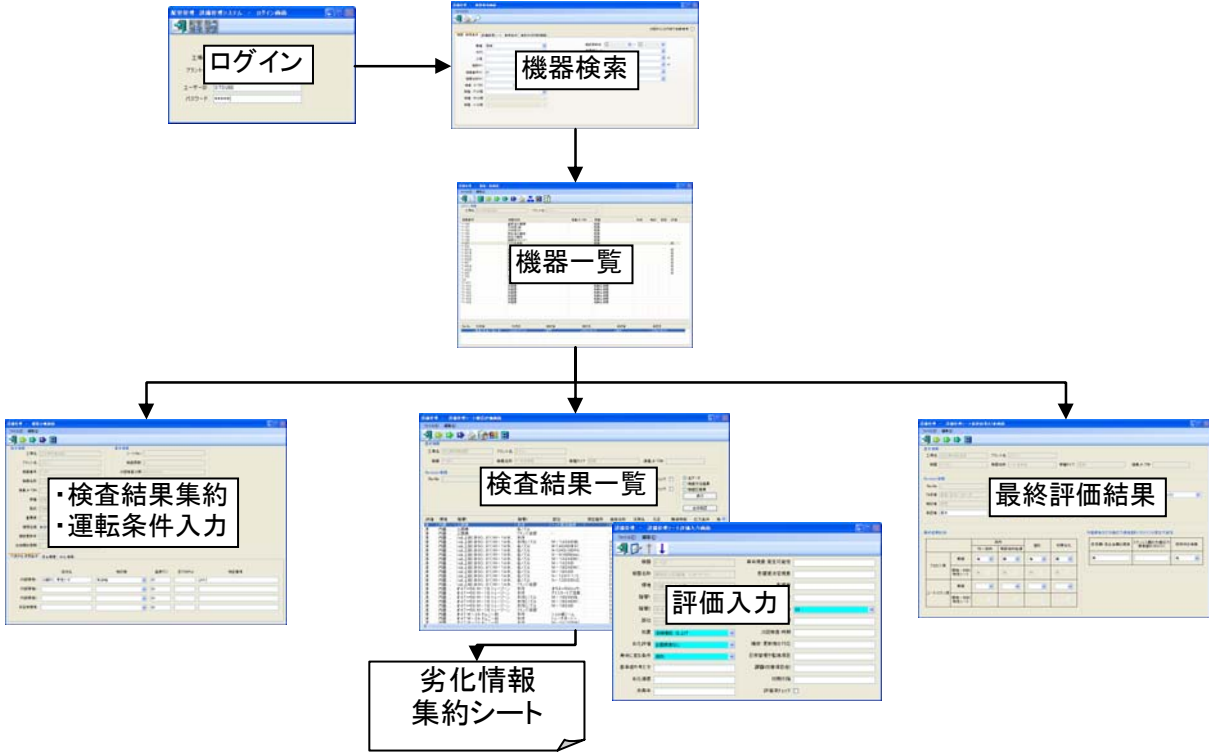
化学プラントの定期点検における検査結果が、各個のシステムやExcelでバラバラに管理されている。これらを集約して一元管理し、劣化評価や周期延長などの検討に役立てるようにしたい。

導入後 解決

導入後、以下のメリットがあった。

- ・Excelなどでの重複や転記ミスなどがなくなり、簡単に一元管理できるようになった。
- ・設備を部位別に展開することで、管理対象を網羅できるようになった。
- ・毎年の検査結果が、確実に評価シートに反映されるようになった。

機能概要



アーキテクチャ

